

# Tragbare Outdoor-Doppel-Hundenapf

## Produktmerkmale / Merkmale:

1. Die äußere Schicht besteht aus wasserdichtem Nylon, das Futter besteht aus wasserdichtem und plastischem Netzleder, und das leichte wasserdichte Material erhöht nicht die Belastung beim Ausgehen.
2. Zwei Hundenäpfe des Kalibers 16cm, große Kapazität können die Bedürfnisse von Hunden im Freien, eine Schüssel Hundenahrung, eine Schüssel Wasserbeamte erfüllen, genießen bitte;
3. Benutzen Sie den Reißverschluss für die Lagerung, klein nach der Lagerung, einfach zu tragen;
4. Mit einem Karabiner können Sie an Ihrer Hose oder Ihrem Rucksack hängen.
5. Die Farbe, die nach innen zusammenbringt, ist hell, Gelb und Blau kann zwischen Wasser und Hundefutter leicht unterscheiden, das großzügig und modern ist;
6. Ausgehen will nicht sperrig sein, ein kleines enthält zwei große Schalen! Mit Dolby können Sie ein einfaches und qualitativ hochwertiges Haustierleben genießen.



# Pet outdoor Double Bowl

Portable | Light | Waterproof



Yellow can be a food bowl



Blue can be a water bowl

Each of the bowl: 1000ML volume



Model show





